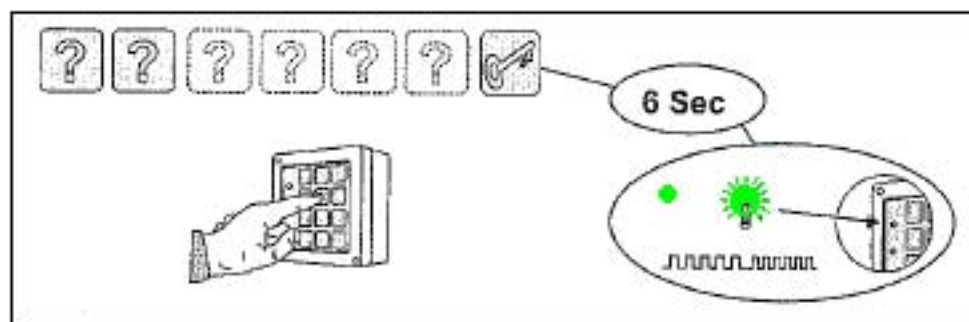


Programmation du code d'ouverture

Étape 1

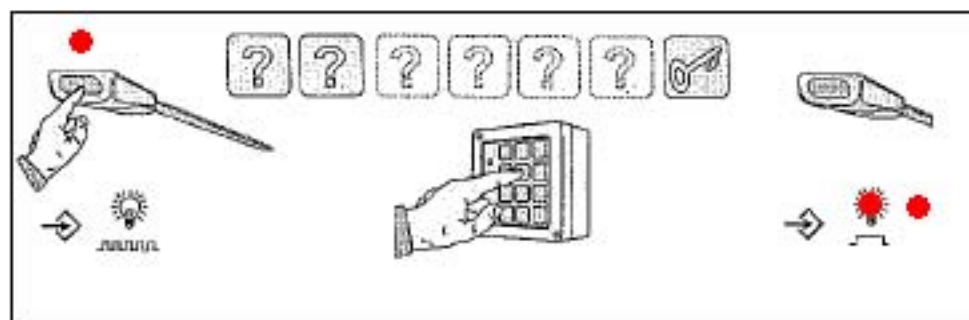
- 1 - Ouvrez le clavier et connectez la pile.
- 2 - Introduisez le code d'ouverture correct composé de minimum 2 et maximum 6 chiffres (de 1 à 9)
- 3 - Appuyez ensuite sur le bouton marqué d'une clé et maintenez-le enfoncé pendant 6 secondes. La LED verte clignote d'abord lentement, puis le clignotement s'accélère avant l'extinction de la LED. Le bouton marqué d'une clé peut alors être relâché.

(si le témoin verte clignote lorsque vous appuyez sur une touche aléatoire, ce fait indique que la pile est déchargée)



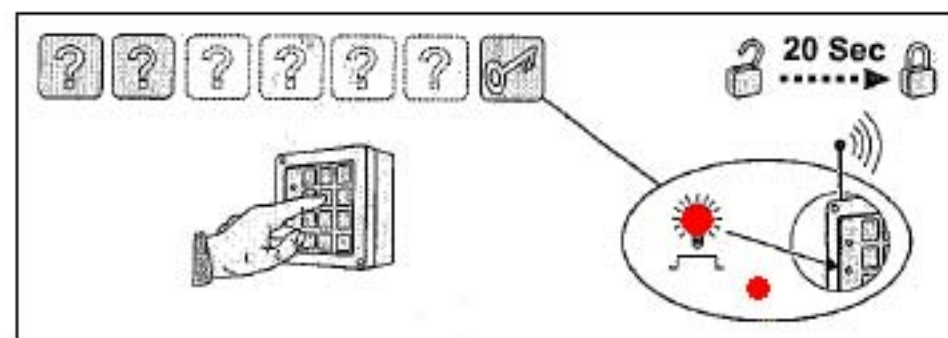
Étape 2

- 1 - Appuyez 1 fois brièvement sur le bouton de programmation sur le moteur (pour l'ouverture totale pour le modèle Ultra Excellence). Pour une ouverture partielle, vous appuyez 1 fois brièvement sur le bouton de pulsation sur le moteur.
- 2 - Introduisez ensuite une nouvelle fois le code d'ouverture.
- 3 - Appuyez sur la touche marquée d'une clé pour confirmer (la LED verte s'allume brièvement et s'éteint) le code d'ouverture est maintenant programmé



Maniement du clavier d'introduction du code

- 1 - Introduisez le code d'ouverture.
- 2 - Appuyez 1 fois brièvement sur la touche marquée d'une clé. L'ouverture de la porte peut être interrompue dans un délai de 20 secondes en appuyant sur un chiffre aléatoire de 1 à 9, pour autant que la LED rouge ne soit pas allumée. La porte repart alors en sens inverse en appuyant une nouvelle fois sur un chiffre aléatoire de 1 à 9.



Remise à zéro du clavier d'introduction du code

- 1 - Appuyez 1 fois brièvement sur la touche marquée d'une clé.
- 2 - Introduisez le code maître unique (code à chiffres mentionné dans le mode déployé de chaque clavier d'introduction d'une code).
- 3 - Maintenez la touche marquée d'une clé pendant 6 secondes (la LED verte clignote d'abord lentement, puis le clignotement s'accélère avant l'extinction de la LED).

Le clavier d'introduction du code a maintenant été remis à zéro.

Si vous ne connaissez plus le code maître, il vous suffira de transmettre le numéro de série à Crawford - Normstahl. Nous pourrions alors demander le code maître correct auprès du service de production. Cette intervention exige environ 3 jours ouvrables.

